

CB491K - UNI EN 1982:2017

CORRISPONDE ALLA SEGUENTE ANALISI CHIMICA

% DA CATALOGO		
ELEMENTO	NORMA	
	MIN	MAX
Cu	83,00	86,50
Pb	4,20	5,80
Sn	4,20	6,00
Fe	0,00	0,25
Al	0,00	0,01
Ni	0,00	2,00
Mn	-	-
Sb	0,00	0,25
P	0,00	0,03
Si	0,00	0,01
Zn	4,50	6,50
S	0,00	0,08
Altri	0,00	0,20

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

RM (N/mm ²)	min. 220
RP 0,2 (N/mm ²)	min. 110
A %	min. 6
HBW	65 - n.d.

le caratteristiche meccaniche indicate sono orientative perché
tratte da norme di riferimento